

## Avenit-CFK-Lamellen Typ B, C + D

### Technisches Merkblatt und Verarbeitungsrichtlinien

#### Produkt

Hochfeste, im Pultrusionsverfahren hergestellte Faserverbundlamellen aus Kohlestofffasern und Epoxidmatrix. Erhältlich in beliebiger Länge.

#### Anwendung

Verstärken von Konstruktionsbeton insbesondere bei Erhöhung der Nutzlast, Änderungen am Tragsystem, nachträglichen Durchbrüchen oder zur Behebung von Tragwerksmängeln bei Schäden infolge Gebrauch, bei Schadenereignissen, bei Planungs- oder Ausführungsfehlern und zur Verbesserung der Gebrauchstauglichkeit.

Die Avenit CFK-Lamellen werden mit dem systemkonformen Avenit EP-Klebemörtel kraftschlüssig mit dem bestehenden Konstruktionsbeton verklebt und bilden so die Avenit-Klebebewehrung der Firma Stahlton AG.

Standardmodul-Typen / Querschnitte Typen B, C + D				
Typ	Dicke [mm]	Breite [mm]	Querschnitt [mm <sup>2</sup> ]	Zugkraft [kN]*
B5	1.2	50	60	79.2
B8	1.2	80	96	126.7
B10	1.2	100	120	158.4
C6	1.4	60	84	110.9
C9	1.4	90	126	166.3
C10	1.4	100	140	184.8
C12	1.4	120	168	221.8
C15	1.4	150	210	277.3
D5	1.4	50	70	112.0
D6	1.4	60	84	134.4
D8	1.4	80	112	179.2
D9	1.4	90	126	201.6
D10	1.4	100	140	224.0
D12	1.4	120	168	268.8
D15	1.4	150	210	336.0

\* Angabe der Zugkräfte auf Bemessungsniveau (8 ‰ Grenzdehnung)

Werkstoffspezifikation Typ B + C		
Raumgewicht:		1.60 g/cm <sup>3</sup>
Faservolumen:		min. 68 %
Zugfestigkeit:	Mittelwert: 5%-Fraktile:	3'100 N/mm <sup>2</sup> 2'900 N/mm <sup>2</sup>
	Bruchdehnung:	18 ‰
Elastizitätsmodul:	Mittelwert: 5%-Fraktile:	170 kN/mm <sup>2</sup> 165 kN/mm <sup>2</sup>
Zulässige Grenzdehnung:		< 8 ‰

Werkstoffspezifikation Typ D		
Raumgewicht:		1.60 g/cm <sup>3</sup>
Faservolumen:		min. 68 %
Zugfestigkeit:	Mittelwert: 5%-Fraktile:	3'500 N/mm <sup>2</sup> 3'200 N/mm <sup>2</sup>
	Bruchdehnung:	17 ‰
Elastizitätsmodul:	Mittelwert: 5%-Fraktile:	210 kN/mm <sup>2</sup> 200 kN/mm <sup>2</sup>
Zulässige Grenzdehnung:		< 8 ‰

Änderungen vorbehalten.