

Avenit-Stahl-Lamellen

Technisches Merkblatt und Verarbeitungsrichtlinien

Produkt

Flach- und Breitflachstahl S235 / S355

Querflächenbehandlung

Sandstrahlen SA 3

Beschichtung mit EP-Primer Schichtstärke 30 - 60 µm

- Haftzugfestigkeit: $f_{pt} = 18.5 \text{ N/mm}^2$
- Scherfestigkeit: $f_{ps} = 10.5 \text{ N/mm}^2$

Anwendung

Verstärken von Konstruktionsbeton insbesondere bei Erhöhung der Nutzlast, Änderungen am Tragsystem, nachträglichen Durchbrüchen oder zur Behebung von Tragwerksmängeln bei Schäden infolge Gebrauch, bei Schadenereignissen, bei Planungs- oder Ausführungsfehlern und zur Verbesserung der Gebrauchstauglichkeit.

Die Stahllamellen werden mit dem systemkonformen Avenit-EP-Klebemörtel kraftschlüssig mit dem bestehenden Konstruktionsbeton verklebt und bilden so die Stahlton-Avenit-Klebebewehrung.

Querschnitte					
	Breite [mm]	Stärke [mm]			
		t = 5 [kN]	t = 6 [kN]	t = 8 [kN]	t = 10 [kN]
Flachstahl FLA S235	60	67.1	80.6	107.4	-
	80	89.5	107.4	143.2	179.0
	100	111.9	134.3	179.0	223.8
	120	134.3	161.1	214.9	268.6
	140	156.7	188.0	250.7	313.3
Breitflachstahl FLB S235	160	-	214.9	286.5	358.1
	180	-	241.7	322.3	402.9
	200	-	268.6	358.1	447.6

Die angegebenen Zugkräfte F_{zd} sind bereits um den Materialbeiwert γ_M abgemindert.

Querschnitte					
	Breite [mm]	Stärke [mm]			
		t = 5 [kN]	t = 6 [kN]	t = 8 [kN]	t = 10 [kN]
Flachstahl FLA S355	60	101.4	121.7	162.3	-
	80	135.2	162.3	216.4	270.5
	100	169.0	202.9	270.5	338.1
	120	202.9	243.4	324.6	405.7
	140	236.7	284.0	378.7	473.3
Breitflachstahl FLB S355	160	-	324.6	432.8	541.0
	180	-	365.1	486.9	608.6
	200	-	405.7	541.0	676.2

Die angegebenen Zugkräfte F_{zd} sind bereits um den Materialbeiwert γ_M abgemindert.

Werkstoffspezifikation		
Stahlqualität	S235	S355
Zugfestigkeit:	$f_u = 360 \text{ N/mm}^2$	$f_u = 510 \text{ N/mm}^2$
Streckgrenze:	$f_y = 235 \text{ N/mm}^2$	$f_y = 355 \text{ N/mm}^2$
Elastizitätsmodul	$E = 210 \text{ kN/mm}^2$	$E = 210 \text{ kN/mm}^2$

Beiwert Werkstoff $\gamma_M = 1.05$

Änderungen vorbehalten.